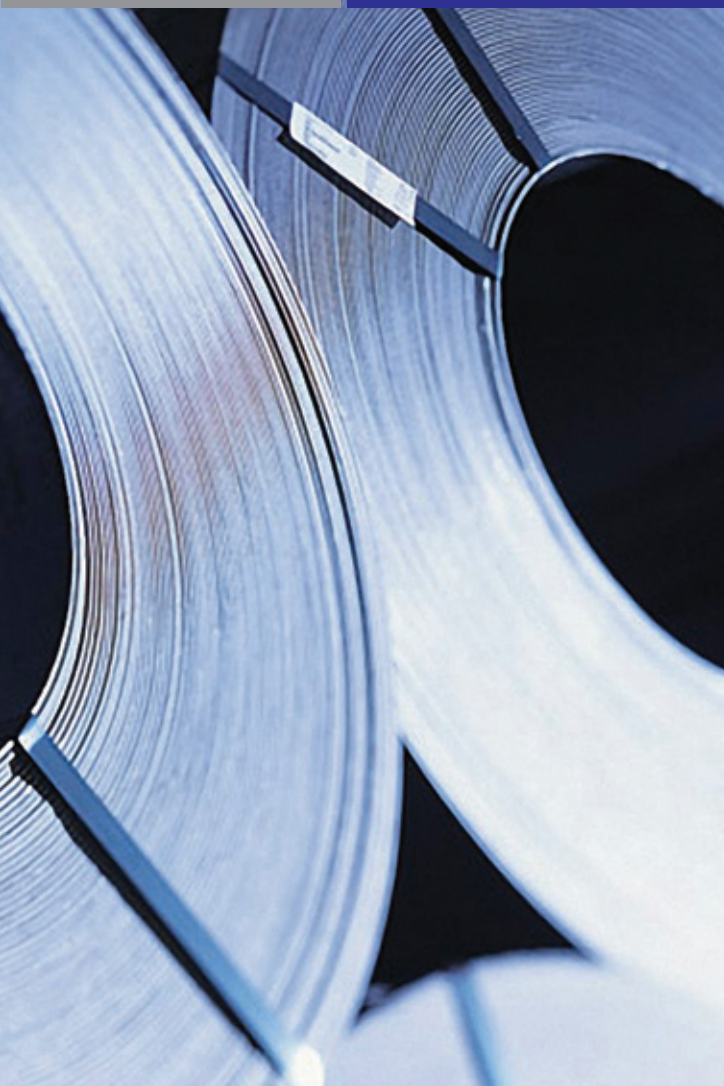




*catálogo de produtos 2011*



Para a Regional Telhas, investir na diversificação da linha de seus produtos é um importante fator de novos e promissores negócios para a empresa.

A diversificação da Regional Telhas se estabelece na comercialização de chapa fina quente e chapa fina frio, identificando-se como o universo de negócios da empresa. Esse é um fator importante que assegura aos clientes da Regional Telhas uma excelente negociação, somando pela sinergia entre os canais de distribuição a todos os produtos Regional Telhas no mercado nacional.



### Chapa fina quente

São produtos siderúrgicos laminados a quente em que suas principais aplicações se estabelecem nas indústrias transformadoras como: automobilísticas, autopeças, implementos agrícolas, tubos, construção civil, relaminação, entre outros.

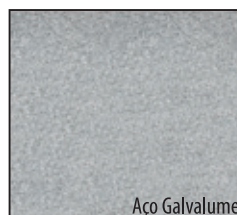


### Chapa fina frio

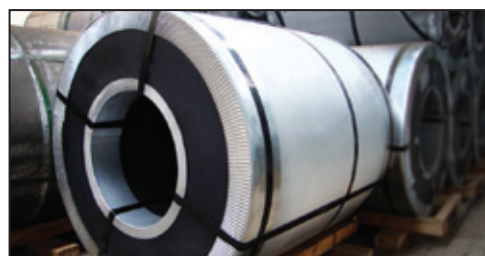
São bobinas de aço laminados a frio com múltiplas aplicações na indústria transformadora. É um produto especial para estamparia destinado a industrialização de eletroeletrônica, utilidades domésticas, indústria automotiva, construção civil, entre outros.

Tabela que indica a classificação segundo a matéria prima, as espessuras do aço e seu peso.

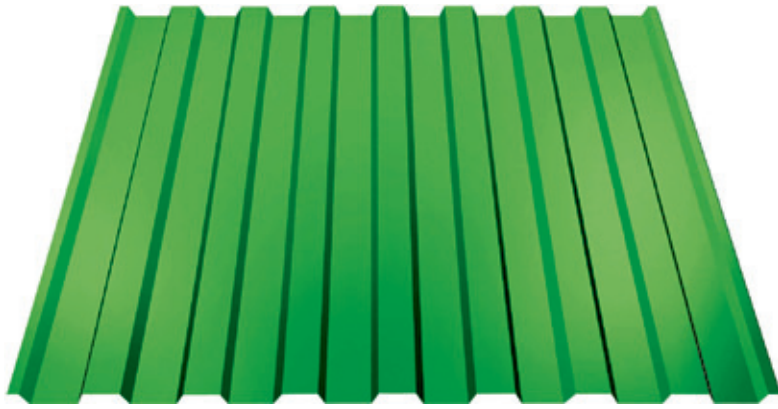
Fina Frio			Fina Quente			Galvanizado		
Chapa	Espessura(mm)	Kg/m <sup>2</sup>	Chapa	Espessura(mm)	Kg/m <sup>2</sup>	Chapa	Espessura(mm)	Kg/m <sup>2</sup>
28	0,38	3,04	18	1,20	9,60	29	0,35	2,80
26	0,45	3,40	16	1,50	12,00	28	0,43	3,44
24	0,60	4,80	15	1,80	14,40	26	0,50	4,00
22	0,75	6,00	14	2,00	16,00	24	0,65	5,20
21	0,85	6,80	13	2,25	18,00	22	0,80	6,40
20	0,90	7,20	12	2,65	21,20	20	0,95	7,60
19	1,06	8,48	11	3,00	24,00	18	1,25	10,00
18	1,20	9,60	10	3,35	26,30	16	1,55	12,40
16	1,50	12,00	9	3,75	30,00	14	1,95	15,60
14	1,90	15,20	8	4,25	34,00	13	2,30	18,40
13	2,25	18,00	7	4,50	36,00	12	2,70	21,60
12	2,65	21,20	3/16"	4,75	38			
			6	5,00	40,00			



Galvalume		
Chapa	Espessura(mm)	Kg/m <sup>2</sup>
29	0,35	2,63
28	0,43	3,23
26	0,50	3,75
24	0,65	4,88
22	0,80	6,00
20	0,95	7,13
18	1,25	9,38
16	1,55	11,63
14	1,95	14,63



Chapa Grossa		
Chapa	Espessura(mm)	Kg/m <sup>2</sup>
1/4"	6,30	49,39
5/16"	8,00	62,72
3/8"	9,50	74,48
1/2"	12,50	98,00
5/8"	16,00	125,44
3/4"	19,00	149,00
7/8"	22,40	175,84
1"	25,00	196,00
1.1/4"	31,50	247,27



## Especificações Técnicas

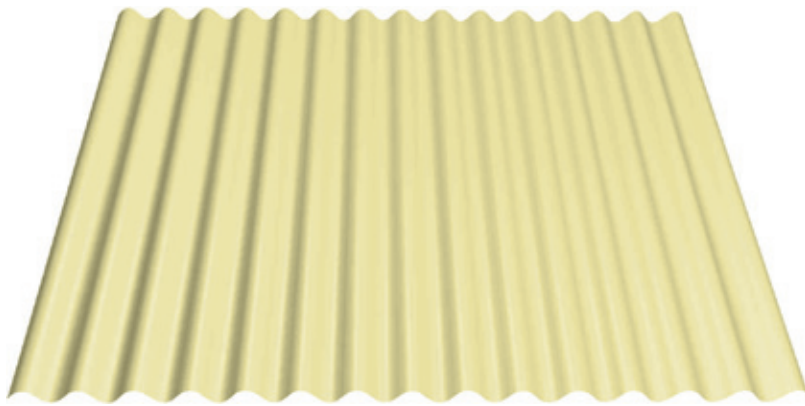
PESO	Zincalume® / Galvalume® ESPESSURA (mm)		
		0,43	0,50
kg/m	3,87	4,50	5,85
kg/m <sup>2</sup>	3,55	4,12	5,36

## Medidas Técnicas

ESPESSURA (mm)	Nº DE APOIOS	1100
		FE
0,43	2	72
	3	130
	4	152
0,50	2	86
	3	155
	4	181
0,65	2	118
	3	209
	4	248

FE: Fechamento Carga (Kgf/m<sup>2</sup>)

Indicada para fechamentos laterais e forros. Não indicada para cobertura.



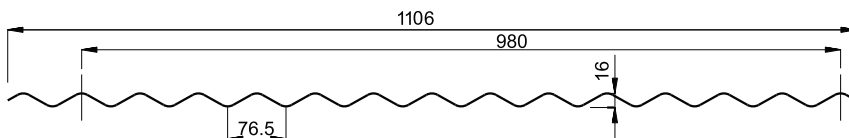
## Especificações Técnicas

PESO	Zincalume® / Galvalume® ESPESSURA (mm)		
		0,43	0,50
kg/m	3,87	4,50	5,85
kg/m <sup>2</sup>	3,94	4,59	5,96

## Medidas Técnicas

ESPESSURA (mm)	Nº DE APOIOS	1100		1500		1800		2000	
		FE	CO	FE	CO	FE	CO	FE	CO
0,43	2	90	153	33	58	17	32	12	22
	3	163	163	85	86	47	58	34	46
	4	190	204	72	108	40	70	28	50
0,50	2	108	183	40	69	21	38	14	27
	3	194	194	102	102	57	69	40	55
	4	227	243	87	129	48	84	34	60
0,65	2	148	250	54	95	29	52	19	36
	3	262	262	138	138	78	94	55	75
	4	310	329	119	174	66	114	46	82

FE: Fechamento / CO: Cobertura  
Valores em vermelho não são recomendáveis Carga (Kgf/m<sup>2</sup>)



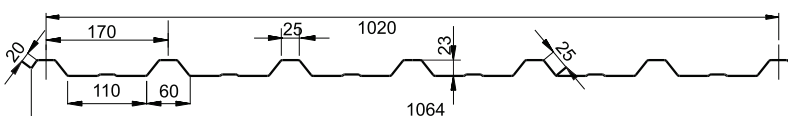
## Especificações Técnicas

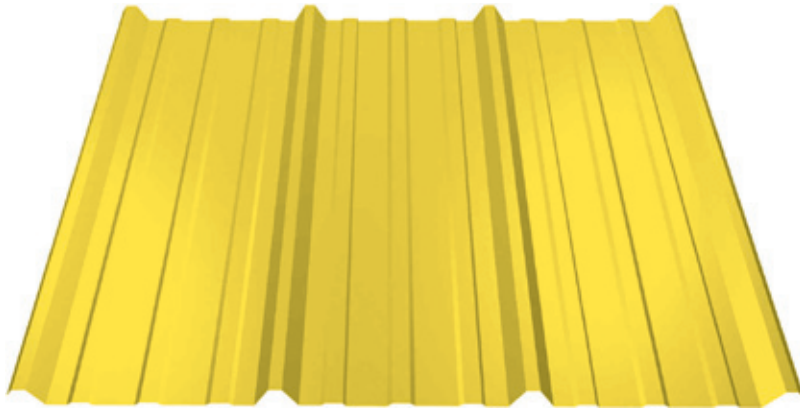
PESO	Zincalume® / Galvalume® ESPESSURA (mm)		
		0,43	0,50
kg/m	3,87	4,50	5,85
kg/m <sup>2</sup>	3,77	4,38	5,70

## Medidas Técnicas

ESPESSURA (mm)	N DE APOIOS	1400		1800		2000		2400	
		FE	CO	FE	CO	FE	CO	FE	CO
0,43	2	104	114	47	67	33	54	17	32
	3	114	114	67	67	54	54	36	36
	4	144	144	85	85	68	68	40	46
0,50	2	123	135	56	80	39	64	21	38
	3	135	135	80	80	64	64	43	43
	4	170	170	101	101	81	81	48	55
0,65	2	164	179	74	106	52	85	28	50
	3	179	179	106	106	85	85	57	57
	4	226	226	134	134	108	108	64	73

FE: Fechamento / CO: Cobertura  
Valores em vermelho não são recomendáveis Carga (Kgf/m<sup>2</sup>)



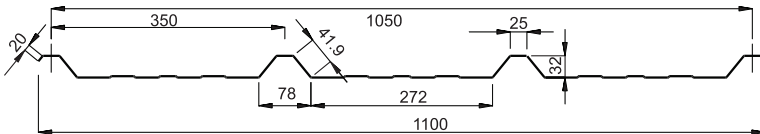


## Especificações Técnicas



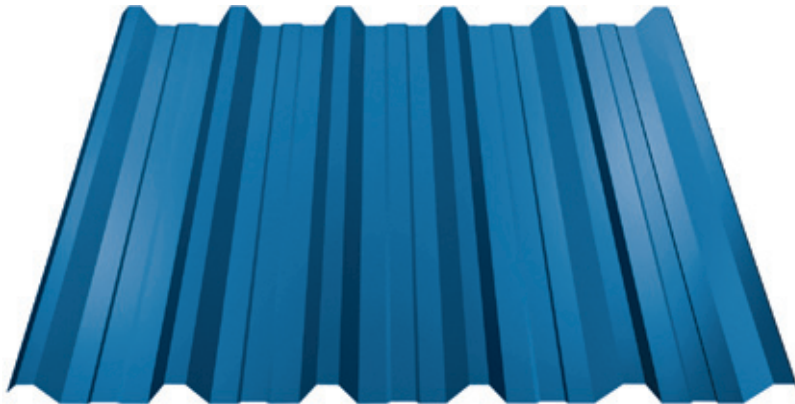
PESO	Zinalume® / Galvalume® ESPESSURA (mm)		
	0,43	0,50	0,65
kg/m	3,87	4,50	5,85
kg/m <sup>2</sup>	3,68	4,28	5,57

## Medidas Técnicas



ESPESSURA (mm)	N DE APOIOS	1400		1800		2000		2400	
		FE	CO	FE	CO	FE	CO	FE	CO
0,43	2	109	109	64	64	51	51	29	35
	3	109	109	64	64	51	51	35	35
	4	137	137	81	81	65	65	44	44
0,50	2	129	129	76	76	61	61	35	41
	3	129	129	76	76	61	61	41	41
	4	162	162	96	96	77	77	52	52
0,65	2	172	172	101	101	81	81	46	55
	3	172	172	101	101	81	81	55	55
	4	216	216	128	128	103	103	70	70

FE: Fechamento / CO: Cobertura  
Valores em vermelho não são recomendáveis  
Carga (Kg/m)

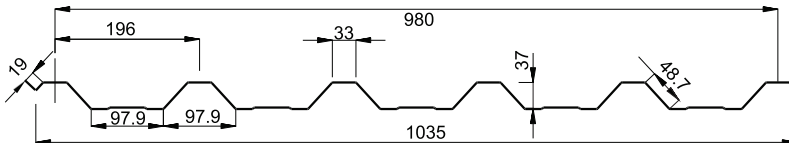


## Especificações Técnicas



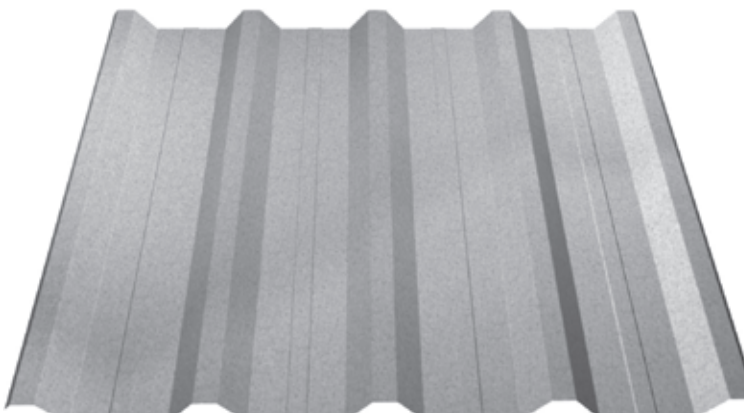
PESO	Zinalume® / Galvalume® ESPESSURA (mm)		
	0,43	0,50	0,65
kg/m	3,87	4,50	5,85
kg/m <sup>2</sup>	3,94	4,59	5,96

## Medidas Técnicas



ESPESSURA (mm)	N DE APOIOS	1400		1800		2000		2400	
		FE	CO	FE	CO	FE	CO	FE	CO
0,43	2	237	237	142	142	106	114	59	78
	3	237	237	142	142	114	114	78	78
	4	298	298	178	178	144	144	99	99
0,50	2	281	281	168	168	125	135	70	92
	3	281	281	168	168	135	135	92	92
	4	352	352	211	211	170	170	117	117
0,65	2	373	373	223	223	167	180	94	123
	3	373	373	223	223	180	180	123	123
	4	468	468	281	281	226	226	155	155

FE: Fechamento / CO: Cobertura  
Valores em vermelho não são recomendáveis  
Carga (Kg/m)

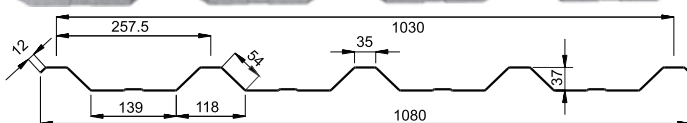


## Especificações Técnicas



PESO	Zinalume® / Galvalume® ESPESSURA (mm)		
	0,43	0,50	0,65
kg/m	3,87	4,50	5,85
kg/m <sup>2</sup>	3,79	4,41	5,73

## Medidas Técnicas



ESPESSURA (mm)	N DE APOIOS	2000		2250		2500		2750	
		FE	CO	FE	CO	FE	CO	FE	CO
0,43	2	105	105	83	74	68	54	56	41
	3	105	105	83	83	68	67	56	56
	4	131	131	104	104	85	84	69	69
0,50	2	122	122	96	86	79	63	64	47
	3	122	122	96	96	79	78	64	64
	4	152	152	120	120	98	97	80	80
0,65	2	157	157	124	111	100	81	83	61
	3	157	157	124	124	100	100	83	83
	4	196	196	155	155	126	126	104	104

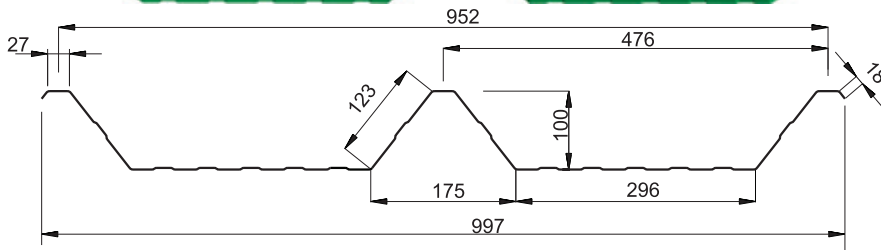
FE: Fechamento / CO: Cobertura  
Valores em vermelho não são recomendáveis  
Carga (Kg/m)



## Especificações Técnicas

PESO	Zincalume® / Galvalume® ESPESSURA (mm)			
	0,50	0,65	0,80	0,95
kg/m	4,50	5,85	7,20	8,55
kg/m <sup>2</sup>	4,72	6,14	7,56	8,98

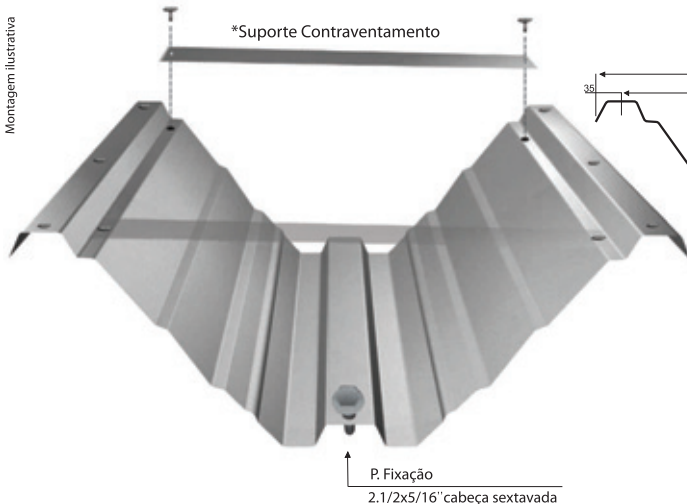
## Medidas Técnicas



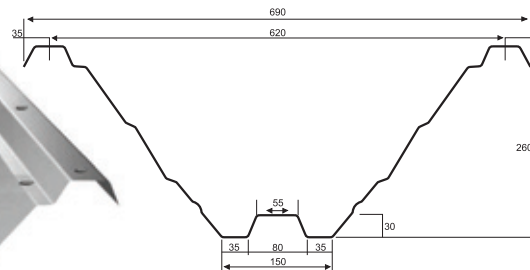
ESPESSURA (mm)	Nº DE APOIOS	3500		4000		4750		5750	
		FE	CO	FE	CO	FE	CO	FE	CO
0,50	2	108	108	81	81	56	56	34	37
	3	108	108	81	81	56	56	37	37
	4	136	136	103	103	71	71	47	47
0,65	2	143	143	108	108	75	75	46	49
	3	143	143	108	108	75	75	49	49
	4	181	181	137	137	95	95	63	63
0,80	2	179	179	135	135	94	94	58	61
	3	179	179	135	135	94	94	61	61
	4	226	226	171	171	119	119	79	79
0,95	2	215	215	162	162	112	112	69	74
	3	215	215	162	162	112	112	74	74
	4	271	271	205	205	143	143	94	94

FE: Fechamento / CO: Cobertura  
Valores em vermelho não são recomendáveis  
Carga (Kgf/m<sup>2</sup>)

Montagem Ilustrativa



## Medidas Técnicas



## Especificações Técnicas

ESPESSURA (mm)	Kg/m Peso	Kg/m <sup>2</sup> Peso	Vão Livre	Balanco
0,80	6,40	10,32	10000	4000
0,95	7,60	12,25	11500	4400
1,25	10,00	16,13	12000	4600
1,55	12,40	20,00	13000	5000

Obs.

É necessário a utilização de \*Suporte Contraventamento a cada 1000 mm nas linhas externas da obra.

Nota

Acessórios de fixação contraventamento deverão ser adquiridos separadamente.

**Telha Multidobra** • Produzidas a partir dos perfis RT 25, RT 35 e RT 40, as telhas curvas RTC Trapezoidais agregam eficiência e beleza ao seu projeto arquitetônico, proporcionando um ótimo acabamento para sua obra.

**Telha Calandrada** • Produzidas a partir do perfil RT 17, a telha curva RTC Calandrada Ondulada agrega eficiência e beleza ao seu projeto arquitetônico, proporcionando um ótimo acabamento para a sua obra.

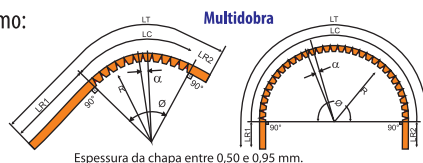
SÍMBOLO	UNIDADE	SIGNIFICADO	OBSERVAÇÕES
R	mm	Raio	Mínimo = 300mm
Ø	grau	Ângulo Interno	De 15° a 180° variando de 5° em 5°
LC	mm	Comprimento do Arco	LC = R x Ø / 57,3
LR1	mm	Trecho Reto	Mínimo sem sobreposição = 200mm
LR2	mm	Trecho Reto	Mínimo com sobreposição = 400mm
LT	mm	Comprimento Total	Máximo = 2500mm LT = LC + LR1 + LR2 < 5000mm
α	grau	Ângulo de Dobra	= 5°

\* Comprimento mínimo para um dos trechos LR1 ou LR2: 300mm

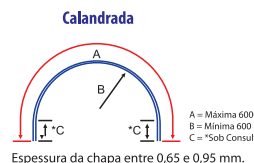


A qualidade das telhas RTC Multidobra e Calandrada Ondulada é garantida pela Regional Telhas, com materiais de primeira linha, como:

- Galvanizado (Revestimento Z275);
- Zincalume®/Galvalume® (Revestimento AZ150);
- Pré Pintada / Pós-Pintada



Espessura da chapa entre 0,50 e 0,95 mm.



Espessura da chapa entre 0,65 e 0,95 mm.



A = Máxima 6000 mm  
B = Mínima 600 mm  
C = \*Sub Consulta

**Telha-Telha e Telha Bandeja** • Para a utilização de telhas metálicas em ambientes que necessitem de eficiência para acomodação termo-acústica, a Regional Telhas oferece a Telha Bandeja (chapa) como produto semi-acabado, próprio para o segmento termo-acústico.

A escolha do tipo de material e do fornecedor para o preenchimento dessa telha fica a critério do cliente.

## Telha-Telha

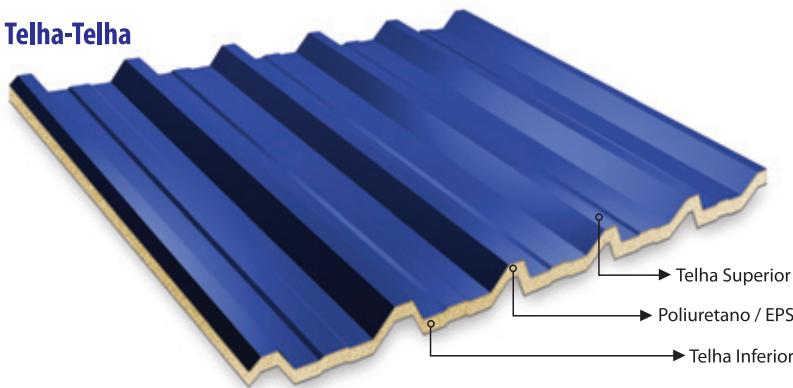
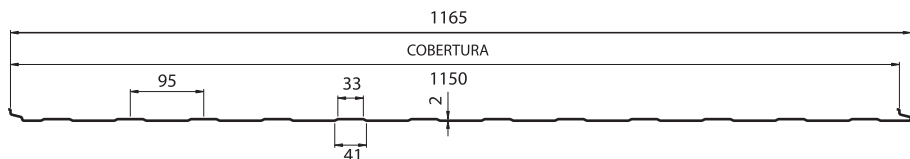


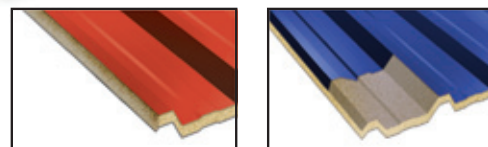
Imagem ilustrativa

## Telha Bandeja



### Nota

Cobertura padrão para painel/painel para compor com outros modelos trapezoidais, a largura é ajustável conforme a telha superior. Consulte seu Engenheiro Projetista.



\* A Regional Telhas produz e fornece as telhas metálicas. O preenchimento é feito por empresas especializadas determinadas pelo próprio cliente. Assim, a Regional Telhas não se responsabiliza pelo resultado desse serviço.

**Pré-Pintada** • As bobinas de aço recebem um pré-tratamento que inclui a limpeza total da superfície e garante a perfeita aderência da tinta ao aço e proteção contra a corrosão. Em seguida, uma aplicação rigorosamente controlada de primers, tintas e filmes oferecerá um produto de alta qualidade.

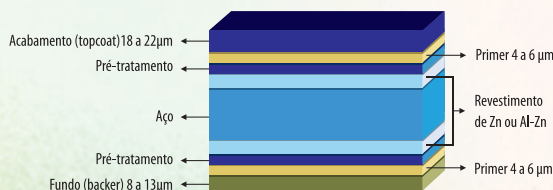
**Principais Aplicações** • Em todos os tipos de telhas, inclusive sistemas termo-acústicos, fechamentos laterais, painéis arquitetônicos, forros, portas, portões e janelas

### Benefícios

- Ganho de produtividade;
- Economia no uso;
- Melhoria na qualidade.

### Camadas de Pintura

- Acabamento Externo (topcoat): revestimento externo, na cor especificada pelo cliente;
- Acabamento Interno (backer): revestimento interno;
- Primer: Revestimento interno responsável pela aderência da tinta e proteção contra a corrosão do aço;
- Pré-Tratamento: camada que melhora a aderência do primer e protege o aço contra a corrosão.



**Pós-Pintada** • As telhas recebem uma pintura de 60 µm ou mais, caso necessário. O processo de pintura após à base de poliéster permite a utilização de diferentes cores em cada face da telha; esse processo oferece excelente resistência à corrosão e às intempéries, mesmo com longos períodos de exposição aos raios ultravioletas. É importante a utilização do poliéster nas partes exteriores das construções para diminuir a erosão na superfície do revestimento causada pela ação do clima e exposição atmosférica.

\* A Regional Telhas produz e fornece as telhas metálicas. A Pós Pintura é feita por empresas especializadas determinadas pelo próprio cliente. Assim, a Regional Telhas não se responsabiliza pelo resultado desse serviço.



[www.regionaltelhas.com.br](http://www.regionaltelhas.com.br)



### Centro de Negócios

Av. Dom Antonio, 2103 • Parque Universitário  
**Cx Postal: 211 • CEP: 19806-173 • Assis • SP**  
**Tel./Fax: 18 3421 7377**  
[regionaltelhas@regionaltelhas.com.br](mailto:regionaltelhas@regionaltelhas.com.br)

### Centro de Produção

Rodovia BR 267 • KM 15 • Distrito Nova Porto XV de Novembro  
**CEP: 79780-000 • Bataguassu • MS**  
**Tel./Fax: 67 3541 9077**

### Centro de Produção

Rua Benedito Conrado, 121 BR 393 • Barão de Angra  
**CEP: 25.850-000 • Paraíba do Sul • RJ**  
**Tel./Fax: 24 2263 9212**



EMBRANDI.COM.BR