

Nitoprimer RU

Imprimação seladora para pisos de concreto com elevada umidade ou sujeitos ao fenômeno de osmose

Descrição

Nitoprimer RU é uma imprimação seladora que retém a umidade ou o vapor d'água nas camadas inferiores do substrato de concreto, eliminando as falhas de aderência e o destacamento dos revestimentos e pinturas superficiais ocasionados pelo fenômeno de osmose ou pela presença de elevada umidade superficial em pisos de concreto. Promove a aderência dos revestimentos das linhas **Anchorpiso FC**, **Anchorpiso SF**, **Anchorpiso SL**, **Anchorpiso TF5000** e **Anchorpiso ES2000**. **Nitoprimer RU** pode ser utilizado como impermeabilizante rígido ou selador para superfícies de concreto em geral, tanques e reservatórios de concreto, dentre outros.

Usos

- Imprimação seladora dos sistemas **Anchorpiso FC**, **Anchorpiso SF**, **Anchorpiso SL**, **Anchorpiso TF5000** e **Anchorpiso ES2000**
- Imprimação seladora de superfícies de concreto em geral

Vantagens

- Aplicação sobre superfícies úmidas e sujeitas ao fenômeno de osmose em pisos industriais de concreto
- Produz o selamento da superfície de concreto, eliminando a passagem da umidade ou do vapor d'água provenientes da microestrutura porosa do concreto
- Não permite a saída de gases provenientes da microestrutura porosa do concreto
- Impede a passagem de umidade, vapor d'água e de gases provenientes do substrato de concreto ou do meio externo, ou seja, tanto para o fluxo que gera pressão negativa quanto positiva
- Fácil aplicação

Instruções de uso

Preparo do substrato

O substrato de concreto deve ser preparado mecanicamente com o uso de politrizes com discos abrasivos de grana 36 ou com equipamento de jato abrasivo, como jateamento de granalha metálica, de modo a possibilitar a abertura da porosidade superficial. Para a aplicação do revestimento, a superfície preparada deve apresentar-se íntegra, resistente, limpa e isenta de materiais soltos, óleos, graxas, resíduos de pintura, membranas de cura química, dentre outros.

Mistura

Nitoprimer RU deve ser misturado ou homogeneizado com a adição do componente endurecedor (Componente B) ao recipiente do componente base (Componente A). Recomenda-se o uso de uma **Hélice Anchorpiso** acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm) para a mistura do produto.

Proporção dos componentes	Em massa
Componente A:	2,5
Componente B:	1,3

Aplicação

Aplicar a imprimação com rolo para epóxi ou com vassourões de pêlo. Aplicar **Nitoprimer RU** em duas demãos, observando a secagem total da primeira demão. As linhas **Anchorpiso SL**, **Anchorpiso FC** e **Anchorpiso SF** devem ser aplicadas sobre a imprimação no estado seco. Os revestimentos espatulados das linhas **Anchorpiso TF5000** e **Anchorpiso ES2000** devem ser aplicados sobre a segunda demão de **Nitoprimer RU** no estado "pegajoso ao toque".

Propriedades

Aspecto da película	Brilhante
Cor	Marrom
Viscosidade Brookfield	1250 cps
Resistência à pressão negativa	20 mca
Densidade	1,06 kg/cm ³
Tempo máximo de secagem a 25 °C	4 horas
Pot Life a 25 °C	30 min.

Consumo teórico aproximado

Nitoprimer RU: 0,350 kg/m²/demão.

Fornecimento e armazenagem

Nitoprimer RU é fornecido em conjuntos de 3,8 kg.

Mantendo-se em local seco, ventilado e na embalagem original lacrada, sua validade é de 12 meses.

Precauções

As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto.

IMPORTANTE: O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da ANCHORTEC, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas, locais, além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, usuário e outros. Em função destes fatores, o rendimento e performance podem apresentar variações.